

昆明造纸级钛白粉

生成日期: 2025-10-27

钛白粉在化妆品中应用也日趋广。由于钛白粉无害，远比铅白优越，各种香粉几乎都用进口钛白粉来代替铅白和锌白。香粉中只须加入5%~8%的钛白粉就可以得到持久白色，使香料更滑腻，有附着力、吸收力和遮盖力。在水粉和冷霜中进口钛白粉可减弱油腻及透明的感觉。其他各种香料、防晒霜、皂片、白色香皂和牙膏中也可用进口钛白粉。化妆品级二氧化钛分为油性和水性钛白粉。由于它化学性质稳定，折射率高、不透明度高、遮盖力高、白度好、且无毒害，被应用于化妆品领域，起美容美白的功效。钛白粉水分散性如何进行评定？昆明造纸级钛白粉



钛白粉的主要应用领域：涂料、塑料、油墨、造纸，其中涂料占60%，塑料占20%、造纸占14%，其它（含化妆品、化纤、电子、陶瓷、搪瓷、焊条、合金、玻璃等领域）占6%。钛白粉在橡胶行业中既作为着色剂，又具有补强、防老化、填充作用。在白色和彩色橡胶制品中加入钛白粉，在日光照射下，耐日晒，不开裂、不变色，伸展率大及耐酸碱。橡胶用钛白粉，主要用于汽车轮胎以及胶鞋、橡胶地板、手套、运动器材等，一般以锐钛型为主。但用于汽车轮胎生产量，常加入一定量的金红石型产品，以增强抗臭氧和抗紫外线能力。昆明造纸级钛白粉钛白粉颜料分为锐钛型和金红石型2种。



钛白粉在涂料中不只具备强遮盖力、装饰，也具备改善涂料的物化性能，增加涂料的化学稳定性，提高涂料使用过程中漆膜遮盖力、消色力、防腐蚀性、耐光性、耐候性，增强漆膜的力学强度和附着力，防止裂纹，防止紫外线和水分的透过，从而延缓老化，延长漆膜寿命，普遍应用在建筑、汽车、船舶、家具、家用电器、卷材涂装、玩具和日用品等的涂料中。钛白粉虽然性能优异，但是本身极性极强，尤其纳米级别的钛白粉很容易团聚，在制备钛白粉的过程中，加入合适的钛白粉改性剂，通过粉体改性剂的作用力将赋予的作用力，对钛白粉表面进行包覆改性，提升钛白粉的综合性能，之后用于水性或者油性体系的涂料中，充分发挥钛白粉在涂料中的应用效果

钛白粉在涂料中不只具备强遮盖力、装饰，也具备改善涂料的物化性能，增加涂料的化学稳定性，提高涂料使用过程中漆膜遮盖力、消色力、防腐蚀性、耐光性、耐候性，增强漆膜的力学强度和附着力，防止裂纹，防止紫外线和水分的透过，从而延缓老化，延长漆膜寿命，普遍应用在建筑、汽车、船舶、家具、家用电器、卷材涂装、玩具和日用品等的涂料中。钛白粉虽然性能优异，但是本身极性极强，尤其纳米级别的钛白粉很容易团聚，在制备钛白粉的过程中，加入合适的钛白粉改性剂，通过粉体改性剂的作用力将赋予的作用力，对钛白粉表面进行包覆改性，提升钛白粉的综合性能，之后用于水性或者油性体系的涂料中，充分发挥钛白粉在涂料中的应用效果使用钛白粉制作的瓷釉透明度强，具有质量小、抗冲击力强、机械性能好、色彩鲜艳、不易污染等特点。



钛白粉，学名二氧化钛 TiO_2 ，相对分子质量79.9，是一种白色颜料，没有毒性，白度和光亮度较佳，不透明性也较好。金红石晶体结构，涂料工业是钛白粉的主要用户，特别是金红石钛白粉，大部分被涂料工业所消耗。塑料工业中对钛白粉的需求也很多。钛白粉添加至塑料中，对塑料的性能有很大的改善，可以使塑料制品的物理化学性能得到改善，延长使用寿命，增强力学强度。造纸工业中钛白粉也得到普遍应用。造纸工业中添加钛白粉后，纸的色泽和质感等有很大的提升。钛白粉是高级油墨中不可缺少的白色颜料。金红石，锐铁矿型钛白粉都可以应用于油墨工业。钛白粉在纺织和化学纤维行业有普遍应用，橡胶工业也需要大量的钛白粉。此外，钛白粉还在化妆品、食品、医药、瓷釉、电焊条、玻壳及电子方面有普遍应用。纳米钛白粉是许多电子材料的重要组成部分，可用于制作纳米敏感材料及纳米陶瓷功能材料。昆明造纸级钛白粉

按照国标标准生产的国标锐钛型钛白粉可以在遮盖力、着色效果以及耐候性方面有非常突出的表现。昆明造纸级钛白粉

金红石钛白粉的电阻率根据双电层理论，装有粉末颗粒的双电层将被系统中的阴离子或阴离子基团压缩，这将导致系统的Zeta电位下降，从而导致整个系统的分散稳定性下降。因为钛白粉的无机表面处理和有机处理过程实际上是引入其他元素来改善产品性能的过程，所以如果合理的话，整个产品的性能可以得到很大的改善和优异的提高。如果不合理，将造成致命的打击，使其成为有害的杂质元素，降低产品的性能或使其无法使用。由于每个制造商的加工技术和存储技术不一致，因此粉末的阴离子 SO_4^{2-} 、 Cl^- 等与阳离子 K^+ 、 Na^+ 等有很大不同，这导致粉末的应用性能有所不同。但是，钛白粉的电阻率不是尽可能高的。电阻率过高没有任何实际意义，并且会增加钛白粉生产的经济成本，并且也与当前的国家政策和节能措施不一致。昆明造纸级钛白粉

上海亮江钛白化工制品有限公司主营品牌有亮江牌，发展规模团队不断壮大，该公司生产型的公司。公司是一家私营有限责任公司企业，以诚信务实的创业精神、专业的管理团队、踏实的职工队伍，努力为广大用户提供***的产品。公司始终坚持客户需求优先的原则，致力于提供高质量的钛白粉，硫酸钡，高岭土，碳酸钙。亮江化工以创造***产品及服务的理念，打造高指标的服务，引导行业的发展。